

Descripción del funcionamiento de la planta de tratamiento y potabilización de Agua de Huinca Renancó

La planta de tratamiento produce agua potable a partir de un sistema de **desalinización por ósmosis inversa con desinfección ultra violeta**.

La **limitante** del abastecimiento de agua potable a la población, es que al no **disponer de una red de distribución domiciliaria de agua potable**, las personas acceden al agua potable **concurriendo a la planta con bidones propios**, o bien esperando el paso por distintos sectores de la ciudad de **un camión de reparto de agua potable** acondicionado con un sistema de desinfección ultra violeta, garantizando la inocuidad del agua distribuida.

El agua extraída de las perforaciones ubicadas en el predio de la planta es almacenada en una cisterna exterior de 300 m³ de capacidad, con la cual se abastece, previo paso por un sistema de filtro multimedia, al equipo de ósmosis inversa marca **UNITEK - RWL Water**, cuya capacidad de producción de agua potable por día es de 60 m³.



Imágenes: filtro multimedia - equipo de ósmosis inversa - tablero de control de equipo

El agua obtenida a partir del equipo de Ósmosis Inversa es almacenada en dos cisternas de 20 m³ de capacidad cada una, las cuales se encuentran en el interior de la planta, y cuentan con un sistema de intercambio de aire con el medio ambiente provisto de 3 (tres) tipos de filtros de aire.



Imagen: cisternas de almacenamiento de agua potable

A partir de las cisternas de almacenamiento, el agua pasa por un sistema de desinfección de agua por radiación Ultra Violeta (UV). Este sistema funciona recirculando el agua de manera ininterrumpida las 24 horas del día para garantizar una óptima calidad microbiológica.



Imagen: sistema de desinfección UV

Posterior al filtro UV, y previa presurización del agua, se encuentran las canillas de abastecimiento al público, de las cuales la gente retira el agua potable en sus propios bidones o envases.



Imágenes: carga de bidones

Desde las cisternas de almacenamiento de agua potable, y por otra bomba, se abastece el Camión de distribución domiciliaria, el cual cuenta con un sistema propio de desinfección UV.

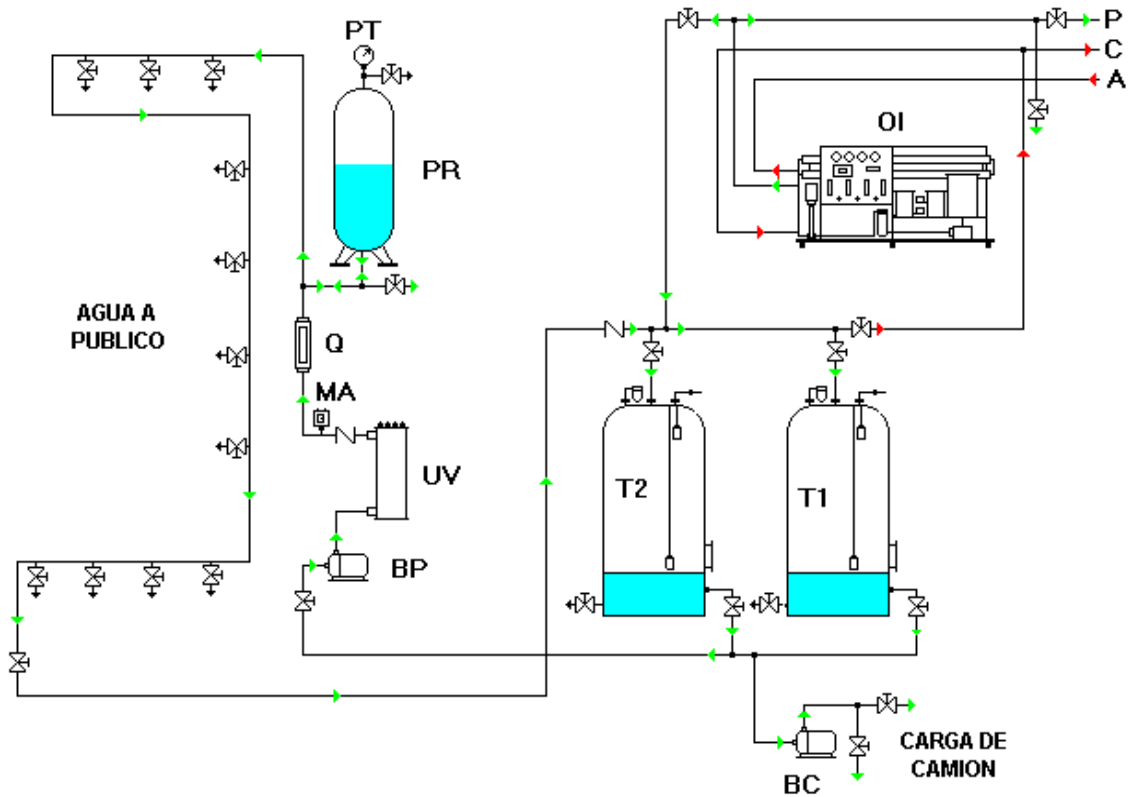
Este camión cuenta con un sistema de canillas para el público, y un sistema de carga de cisternas para grandes consumidores.



Imágenes: Camión de distribución - Canillas al público del camión - Sistema UV del camión



En el siguiente gráfico, se puede observar el funcionamiento general de la planta, con todo el sistema integrado:



Referencias del gráfico:

- **OI:** Módulo de Osmosis Inversa.
- **T1 y T2:** Cisternas de Almacenamiento de agua potable.
- **BP + UV:** sistema de desinfección Ultra Violeta.
- **PR:** Presostato.

